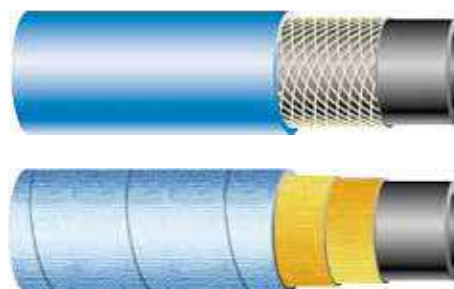


Wąż spawalniczy - tlen ISO/EN
Welding hose - oxygen ISO/EN
Schweissschlauch - Sauerstoff ISO/EN
Шланг сварочный - кислород ISO/EN



• przeznaczony do przepływu tlenu przy spawaniu i cięciu metali oraz w procesach pokrewnych • temp. pracy: od -30°C do +70°C
 • warstwa wew.: gumowa, SBR, czarna, gładka • wzmocnienie: tekstylne, owijane • warstwa zew.: gumowa, EPDM/SBR, niebieska, gładka lub ryflowana, odporna na czynniki atmosferyczne

• assigned to flow of oxygen in welding, metal cutting and in similar methods • working temp.: from -30°C up to +70°C • tube: SBR, black, smooth • reinforcement: textile, wrapped • cover: EPDM/SBR, blue, smooth or corrugated, resistant to atmospheric factors

• vorgesehen für Durchfluß von Sauerstoff beim Schweißen, Metallschneiden und bei verwandten Verfahren • Betriebs-temperatur: von -30°C bis +70°C • Seele: SBR, schwarz, glatt • Verstärkung: textil, umwickelt • Decke: EPDM/SBR, blau, glatt oder geriffelt beständig gegen atmosphärische Faktoren

• назначённый к течению кислорода при сварке и резке металлов и в других похожих методах • рабочая температура от -30°C до +70°C • внутренний слой: резиновый, SBR, чёрный, гладкий • усиление: текстильное, обмотанное • наружный слой: резиновый, EPDM/SBR, голубой, гладкий или рифлённый, устойчивый к атмосферным воздействиям

Orzeczenie nr LBS-01/04 wydane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach
Statement No LBS-01/04 issued by the Welding Institute in Gliwice
Begutachtung Nr LBS-01/04 ausgestellt durch Schweißtechnikinstitut in Gliwice
Решение № LBS-01/04 изданные Сварочным Институтом в Гливицах

Dane techniczne / Technical data / Technische Daten / Технические данные:

| Średnica wewn. Inside diameter Innen Внутренний диаметр mm / мм | Grubość ścianki Wall thickness Wanddicke Толщина стенки mm / мм | Ciśnienie pracy Working pressure Betriebsdruck Рабочее давление MPa / МПа | Ciśn. rozrywające Bursting pressure Berstdruck Разрывное давление MPa / МПа | Długość max Length max Länge max Длина макс. m / м |
|---|---|---|---|--|
| PN-EN ISO 3821 / PN-EN-559 | | | | |
| 4,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 5,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 6,3 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 8,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 9,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 10,0 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 12,5 | 3,5 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 16,0 | 3,7 | 2,0 | 6,0 | 50,0 |
| 20,0* | 5,3 | 2,0 | 6,0 | 40,0 |
| 25,0* | 5,3 | 2,0 | 6,0 | 40,0 |
| 31,5* | 6,3 | 2,0 | 6,0 | 40,0 |
| 35,0* | 6,6 | 2,0 | 6,0 | 20,0 |
| 38,0* | 6,7 | 2,0 | 6,0 | 20,0 |
| 40,0* | 6,7 | 2,0 | 6,0 | 20,0 |
| 45,0* | 6,8 | 2,0 | 6,0 | 20,0 |
| 50,0* | 6,8 | 2,0 | 6,0 | 20,0 |

**Weże do gazów / Gas hoses
Gasschläuche / Шланги для газов**

* z odciskiem tkaniny
 * with cloth impression
 * mit dem Gewebeabdruck
 * с оттиском ткани